

LE FABRICANT DE PÂTISSERIE PANOVO AUTOMATISE LA PALETTISATION POUR AMÉLIORER L'EFFICACITÉ ET LE BIEN-ÊTRE DES OPÉRATEURS GRÂCE À 5 SOLUTIONS ROBOTIQ



Industrie
BOULANGERIE



Solution
PALETTISATION



Localisation
MEXIQUE



Unités
5



Taille de l'entreprise
1000



Résultat clé
**PALETTES DE 2,5 M
(98 POUCHES) DE HAUT
AUTOMATISÉES**

PRÉSENTATION DE GRUPO PROAN

Panovo Alimentaria, filiale du Grupo Proan, est un fabricant de produits de boulangerie de premier plan spécialisé dans les petits gâteaux et les produits de boulangerie surgelés, qui opère 24 heures sur 24 au Mexique. Avec plus de 1 000 employés et plusieurs lignes de production, Panovo dépendait fortement de la main-d'œuvre pour la palettisation, ce qui obligeait les opérateurs à empiler manuellement des palettes pouvant atteindre 2,5 mètres de haut dans des conditions physiquement exigeantes.

L'entreprise était confrontée aux problèmes suivants :

Risques ergonomiques : Les opérateurs qui empilaient manuellement les boîtes en hauteur étaient exposés à un risque accru de blessures et de fatigue physique.

Taux de rotation élevé : Les tâches répétitives et physiquement exigeantes contribuaient à la faible rétention des employés, en particulier pendant les quarts de nuit.

Qualité inégale des palettes : Les erreurs manuelles entraînaient un empilage irrégulier des palettes, ce qui nuisait à l'efficacité logistique.

Espace limité : Les installations existantes nécessitaient des solutions compactes et peu encombrantes plutôt que de grandes machines volumineuses et perturbatrices.

Panovo a reconnu les solutions de palettisation de Robotiq comme une approche idéale pour relever efficacement ces défis, jetant ainsi les bases d'améliorations significatives tant en termes de bien-être des employés que de performances opérationnelles.

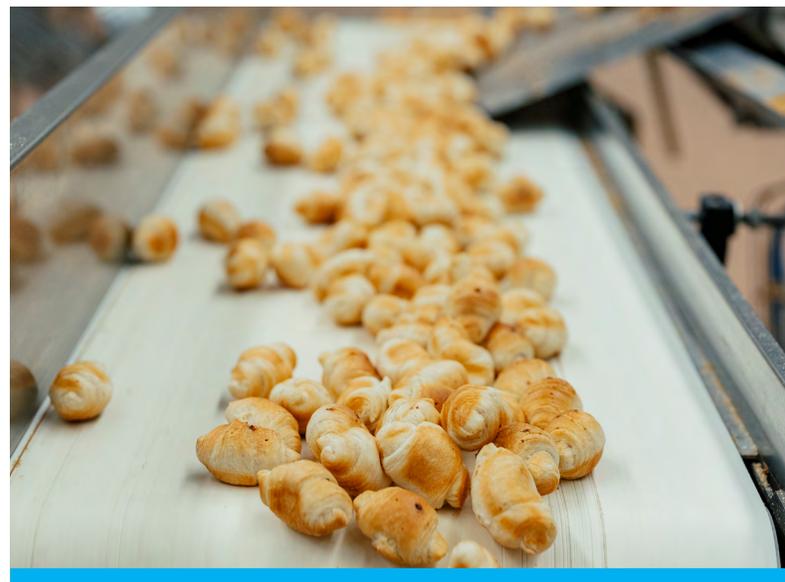


Juan Barba
Ingénieur de projet,
Panovo Alimentaria

Víctor Antimo
Gestionnaire des opérations,
Planta Vualá

“ Nous avons besoin de réduire la fatigue des opérateurs dans la zone d'emballage, en particulier pour la palettisation. Nous avons besoin d'une solution peu coûteuse et peu encombrante, car notre espace est limité et il est difficile d'installer de grosses machines.

— Juan Barba, Ingénieur de projet, Panovo Alimentaria



Vualá®





SOLUTION DE PALETTISATION

LA SOLUTION

En partenariat avec Robotiq et HTL, Panovo a mis en place cinq cellules de palettisation robotisées collaboratives sur plusieurs lignes de production.

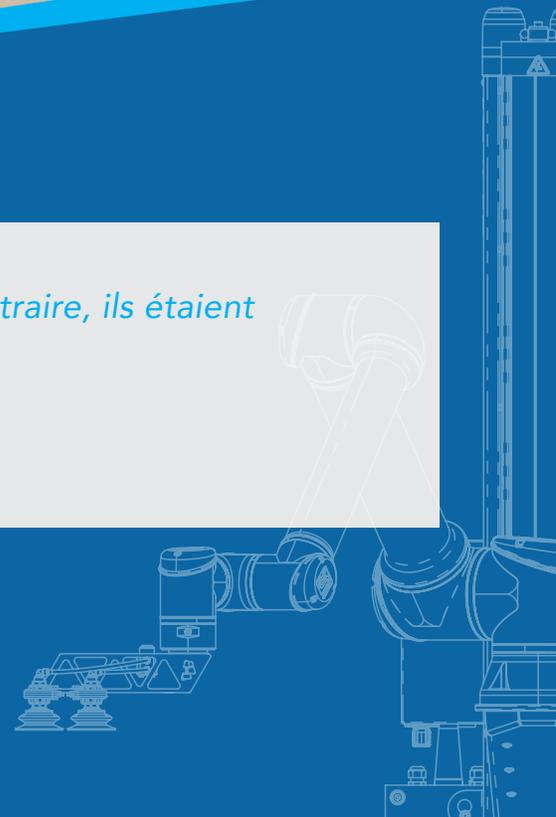
La solution de palettisation AX10 de Robotiq, capable de manipuler des palettes d'une hauteur maximale de 2 750 mm (108 pouces), a été introduite dans des environnements à basse température sans complication. L'interface conviviale a facilité la transition pour les opérateurs, qui ont pu s'adapter rapidement à la nouvelle technologie, grâce à une formation rapide et efficace dispensée par les équipes de Robotiq et de HTL.

Les solutions de palettisation de Robotiq ont été spécialement conçues pour répondre aux défis uniques de l'entreprise, tels que la manipulation de différents formats de produits et l'optimisation d'un espace limité.



“Les robots n’ont pas menacé nos travailleurs. Au contraire, ils étaient émerveillés et désireux d’apprendre.”

— Víctor Antimo, Gestionnaire des opérations, Planta Vualá



TRANSFORMATION ET SUCCÈS

L'intégration des solutions de palettisation collaborative de Robotiq a produit des résultats impressionnants. Les opérateurs n'ont plus à endurer l'effort physique associé à l'empilage manuel de boîtes à des hauteurs de palettes élevées, ce qui réduit considérablement le risque de blessure. Ce changement a non seulement amélioré la sécurité sur le lieu de travail, mais a également favorisé un environnement plus confortable et plus engageant pour les travailleurs.

Pour cette raison, la fidélisation des opérateurs s'est améliorée et la satisfaction au travail a atteint de nouveaux sommets à mesure que les employés adoptaient la technologie de l'automatisation. D'un point de vue opérationnel, les systèmes robotisés ont permis une palettisation fiable et cohérente, améliorant l'efficacité logistique et minimisant les erreurs de palettisation. La souplesse de traitement de divers types de produits a permis à Panovo de s'adapter en douceur aux besoins de production futurs.

Avec des projets d'extension de ses cellules de palettisation automatisées, Panovo est en bonne voie pour obtenir un solide retour sur investissement, s'étant fixé des objectifs clairs pour un retour sur investissement dans les trois ans.



**Libérez votre potentiel avec la solution de palettisation Robotiq
et découvrez comment elle peut transformer vos opérations commerciales.**

CONTACTEZ UN EXPERT



1-888-Robotiq
robotiq.com/fr