

# DER BÄCKEREIHERSTELLER PANOVO AUTOMATISIERT DIE PALETTIERUNG, UM DIE EFFIZIENZ UND DAS WOHLBEFINDEN DER MITARBEITER MIT 5 ROBOTIQ- LÖSUNGEN ZU VERBESSERN



Industrie  
**BÄCKEREI**



Lösung  
**PALETTIEREN**



Standort  
**MEXIKO**



Einheiten  
**5**



Größe des Unternehmens  
**1000**



Schlüsselergebnis  
**2,5 M (98 IN) HOHE  
PALETTEN AUTOMATISIERT**

## VORSTELLUNG DER GRUPO PROAN

Panovo Alimentaria, Teil der Grupo Proan, ist ein führender Backwarenhersteller, der sich auf Snackkuchen und Tiefkühlbackwaren spezialisiert hat und rund um die Uhr in Mexiko produziert. Mit über 1.000 Mitarbeitern und mehreren Produktionslinien war Panovo bei der Palettierung stark auf manuelle Arbeit angewiesen, wobei die Mitarbeiter unter körperlich anstrengenden Bedingungen Paletten bis zu einer Höhe von 2,5 Metern manuell stapeln mussten.

Das Unternehmen stand vor folgenden Herausforderungen:

**Ergonomische Risiken:** Bediener, die Kartons manuell über Kopf stapelten, waren einem erhöhten Verletzungsrisiko und körperlicher Belastung ausgesetzt.

**Hohe Fluktuation:** Repetitive, körperlich anstrengende Tätigkeiten trugen zu einer geringen Mitarbeiterbindung bei, insbesondere in der Nachtschicht.

**Uneinheitliche Palettenqualität:** Manuelle Fehler führten zu uneinheitlichen Palettenstapeln, was sich negativ auf die Logistikeffizienz auswirkte.

**Begrenzter Platz:** Die bestehenden Anlagen erforderten kompakte, platzsparende Lösungen anstelle von großen, störenden Maschinen.

Panovo erkannte die Palettierungslösungen von Robotiq als idealen Ansatz, um diese Herausforderungen effizient zu bewältigen und damit die Grundlage für erhebliche Verbesserungen sowohl des Wohlbefindens der Mitarbeiter als auch der Betriebsleistung zu schaffen.



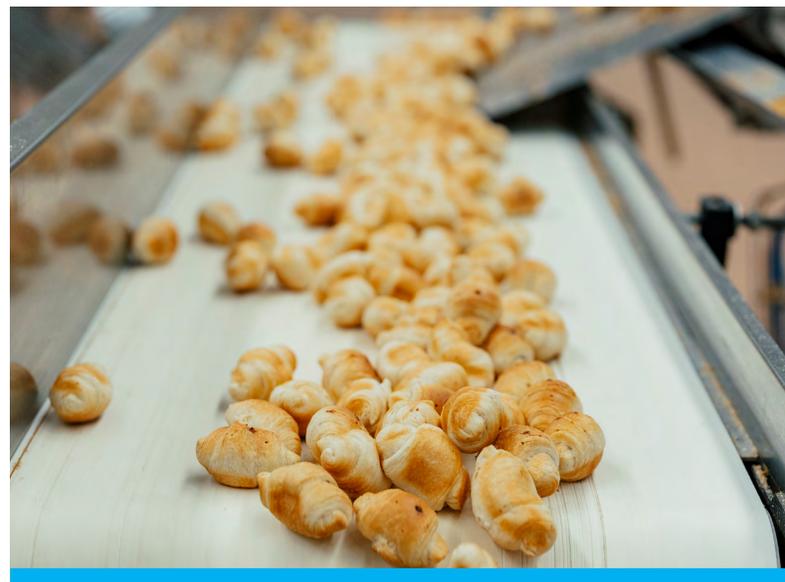
**Juan Barba**  
Projektingenieur,  
Panovo Alimentaria



**Víctor Antimo**  
Antimo Betriebsleiter,  
Planta Vualá

“ Wir hatten ein großes Bedürfnis, die Ermüdung der Bediener im Verpackungsbereich zu verringern, insbesondere beim Palettieren. Wir benötigten eine kostengünstige Lösung mit geringem Platzbedarf, da unser Platz begrenzt ist und die Nachrüstung großer Maschinen schwierig ist. “

— Juan Barba, Projektingenieur, Panovo Alimentaria



Vualá®





## PALLETIZING- LÖSUNG

### DIE LÖSUNG

In Zusammenarbeit mit Robotiq und HTL implementierte Panovo fünf kollaborative Roboter-Palettierzellen in mehreren Produktionslinien.

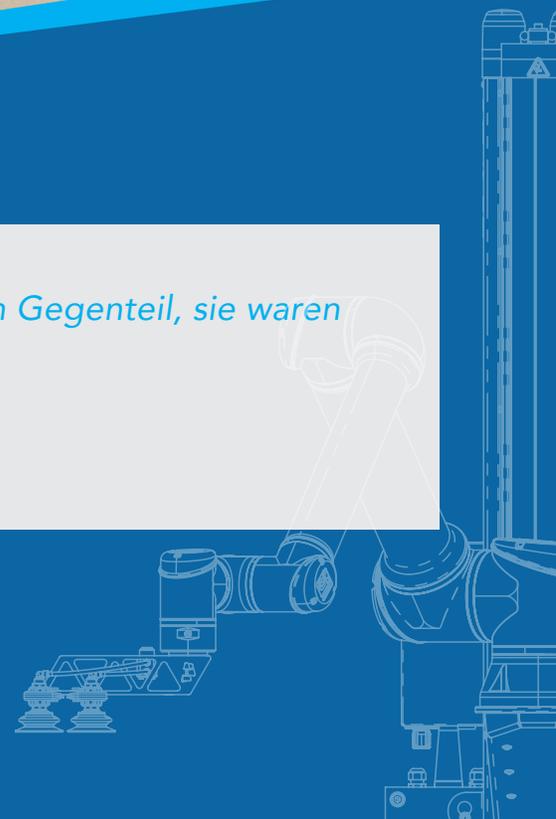
Die AX10 Palettierlösung von Robotiq, die Paletten mit einer Höhe von bis zu 2.750 mm (108 Zoll) handhaben kann, wurde ohne Komplikationen in Umgebungen mit niedrigen Temperaturen eingeführt. Die benutzerfreundliche Schnittstelle erleichterte den Übergang für die Bediener, die sich dank der schnellen und effektiven Schulung durch die Teams von Robotiq und HTL schnell an die neue Technologie gewöhnen konnten.

Die Palettierlösungen von Robotiq wurden speziell für die besonderen Herausforderungen des Unternehmens entwickelt, wie z.B. die Handhabung verschiedener Produktformate und die Optimierung des begrenzten Platzes.



*“Die Roboter haben unsere Arbeiter nicht bedroht. Im Gegenteil, sie waren erstaunt - und begierig, etwas zu lernen.”*

— Víctor Antimo, Antimo Betriebsleiter, Planta Vualá



## TRANSFORMATION UND ERFOLG

Die Integration der kollaborativen Palettierlösungen von Robotiq führte zu beeindruckenden Ergebnissen. Die Bediener müssen nicht mehr die körperliche Anstrengung auf sich nehmen, die mit dem manuellen Stapeln von Kartons auf hohe Palettenhöhen verbunden ist, wodurch das Verletzungsrisiko erheblich reduziert wird. Diese Veränderung verbesserte nicht nur die Sicherheit am Arbeitsplatz, sondern förderte auch ein angenehmeres und engagierteres Umfeld für die Mitarbeiter.

Infolgedessen verbesserte sich die Mitarbeiterbindung und die Arbeitszufriedenheit erreichte neue Höhen, da die Mitarbeiter die Automatisierungstechnologie annahmen. Aus betrieblicher Sicht ermöglichten die Robotersysteme eine zuverlässige und konsistente Palettierung, wodurch die logistische Effizienz verbessert und Palettierungsfehler minimiert wurden. Die Flexibilität bei der Handhabung einer Vielzahl von Produkttypen hat es Panovo ermöglicht, sich reibungslos an zukünftige Produktionsanforderungen anzupassen.

Mit Plänen zur Erweiterung seiner automatisierten Palettierzellen ist Panovo auf dem besten Weg, eine solide Kapitalrendite zu erzielen. Das Unternehmen hat sich klare Ziele für eine Amortisierung innerhalb von 3 Jahren gesetzt.



**Erschließen Sie mit der Robotiq Palletizing Solution ein größeres Potenzial und finden Sie heraus, wie sie Ihre Geschäftsabläufe verändern kann.**

**VERBINDUNG MIT EINEM EXPERTEN**



1-888-Robotiq  
[robotiq.com/de](https://robotiq.com/de)