

ベーカリーメーカーPANOVO、5つのROBOTIQ ソリューションでパレタイジングを自動化し、 効率性とオペレーターの快適性を向上



業界
ベーカリー



ソリューション
パレタイジング



所在地
メキシコ



ユニット
5



企業規模
1000



主な結果
高さ2.5 Mのパレットを自動化

ご紹介 GRUPO PROAN

Grupo Proan社傘下のPanovo Alimentaria社は、スナックケーキと冷凍ベーカリーを専門とする大手ベーカリーメーカーで、メキシコで24時間操業しています。1,000人以上の従業員と複数の生産ラインを持つPanovo社は、パレタイジングを手作業に大きく依存しており、肉体的に厳しい条件下で、オペレーターが手作業で最大2.5メートルの高さまでパレットを積み上げる必要がありました。

同社は次のような問題に直面していた：

人間工学的リスク：人間工学的リスク：手作業で箱を頭上まで積み上げるオペレーターは、怪我や身体的負担のリスクに直面していた。

高い離職率：反復的で肉体的に過酷な作業により、特に夜勤時の従業員の定着率が低い。

一貫性のないパレット品質：手作業によるミスでパレットの積み付けが安定せず、ロジスティクスの効率に悪影響を及ぼしていました。

限られたスペース：既存の施設では、破壊的な大型機械ではなく、コンパクトでスペース効率の高いソリューションが必要でした。

Panovoは、Robotiqのパレタイジングソリューションがこれらの課題を効率的に解決する理想的なアプローチであると認識し、従業員の福利厚生と業務パフォーマンスの両方を大幅に改善するための基礎を築きました。



Juan Barba
プロジェクト・エンジニア,
Panovo Alimentaria



Víctor Antimo
オペレーション・マネージャー,
Planta Vualá

“ 包装エリア、特にパレタイジングにおけるオペレーターの疲労を軽減する必要がありました。スペースが限られており、大型機械の改造が難しいため、低コストで設置面積の小さいソリューションが必要でした。 ”

— Juan Barba, プロジェクト・エンジニア, Panovo Alimentaria



Vualá®





パレタイジングソリューション

ソリューション

PanovoはRobotiqおよびHTLと提携し、複数の生産ラインに5台の共同ロボットパレタイジングセルを導入しました。

RobotiqのAX10パレタイジングソリューションは、高さ2,750 mmまでのパレットを扱うことができ、低温環境にも問題なく導入されました。RobotiqとHTLのチームによる迅速で効果的なトレーニングのおかげで、オペレータは新技術にすぐに適応することができました。

Robotiqのパレタイジングソリューションは、さまざまな製品フォーマットの取り扱いや限られたスペースの最適化など、同社独自の課題に対応するために特別に設計されました。



“ロボットは従業員を脅かすものではありませんでした。それどころか、彼らは驚き、学ぶことに熱心でした。”

— Víctor Antimo, オペレーション・マネージャー, Planta Vualá



変革と成功 そして成功

Robotiqのコラボレーティブ・パレタイジング・ソリューションの統合は、素晴らしい結果をもたらしました。オペレーターは、パレットの高さまで手作業で箱を積み重ねることに伴う肉体的な労力に耐える必要がなくなり、怪我のリスクが大幅に減少しました。この変化は職場の安全性を向上させただけでなく、作業員にとってより快適で魅力的な環境を育みました。

その結果、従業員が自動化技術を受け入れることで、オペレーターの定着率は向上し、仕事に対する満足度は新たな高みに達した。オペレーション面では、ロボットシステムにより、信頼性の高い一貫したパレタイジングが可能になり、物流効率が改善され、パレタイジングエラーが最小限に抑えられました。様々な種類の製品を扱える柔軟性により、Panovo社は将来の生産ニーズにもスムーズに対応できるようになった。

自動パレタイジングセルの拡張を計画しているPanovo社は、3年以内の投資回収という明確な目標を設定し、確実な投資回収の達成に向けて順調に進んでいる。



**Robotiqパレタイジングソリューションで大きな可能性を引き出し、
お客様の業務をどのように変革できるかをご覧ください。**

専門家とつながる



1-888-Robotiq
robotiq.com/ja