

IL PRODUTTORE DI PRODOTTI DA FORNO PANOVO AUTOMATIZZA LA PALLETIZZAZIONE PER MIGLIORARE L'EFFICIENZA E IL BENESSERE DEGLI OPERATORI CON 5 SOLUZIONI ROBOTIQ



Settore
PRODOTTI DA FORNO



Soluzione
PALLETIZZAZIONE



Ubicazione
MESSICO



Unità
5



Dimensioni dell'azienda
1000



Risultato chiave
**PALLET AUTOMATIZZATI
ALTI 2,5 M (98 POLLICI)**

PRESENTAZIONE DEL GRUPO PROAN

Panovo Alimentaria, parte del Grupo Proan, è un'azienda leader nella produzione di prodotti da forno, specializzata in snack e prodotti da forno surgelati, che opera 24 ore su 24 in Messico. Con oltre 1.000 dipendenti e diverse linee di produzione, Panovo faceva ampio ricorso alla manodopera per la pallettizzazione, richiedendo agli operatori di impilare manualmente pallet alti fino a 2,5 metri in condizioni fisicamente impegnative.

L'azienda doveva affrontare i seguenti problemi:

Rischi ergonomici: gli operatori che impilavano manualmente scatole molto più in alto della loro testa erano esposti a un rischio maggiore di infortuni e affaticamento fisico.

Elevato turnover: le attività ripetitive e fisicamente impegnative contribuivano alla scarsa fidelizzazione dei dipendenti, soprattutto durante i turni notturni.

Qualità dei pallet non uniforme: gli errori manuali portavano a un impilaggio non uniforme dei pallet, con ripercussioni negative sull'efficienza logistica.

Spazio limitato: gli impianti esistenti richiedevano soluzioni compatte e poco ingombranti piuttosto che macchinari ingombranti e di grandi dimensioni.

Panovo ha riconosciuto nelle soluzioni di pallettizzazione di Robotiq l'approccio ideale per affrontare in modo efficiente queste sfide, gettando le basi per miglioramenti significativi sia in termini di benessere dei dipendenti che di prestazioni operative.



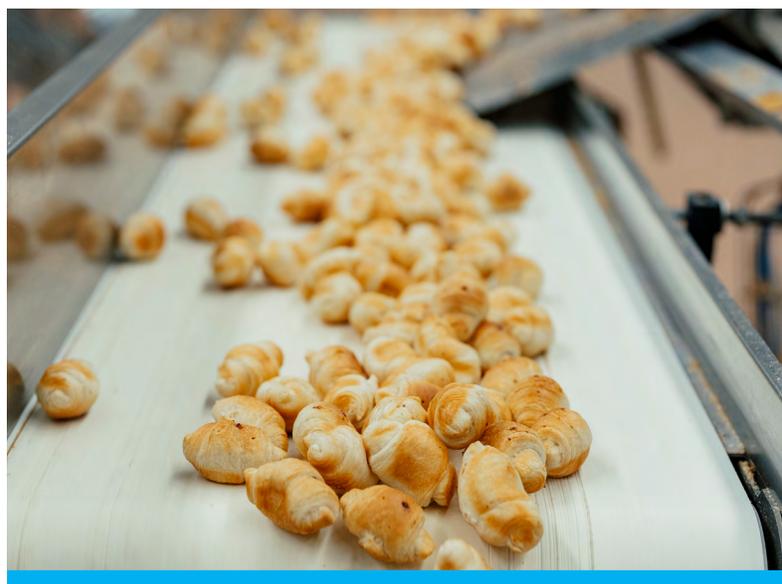
Juan Barba
Ingegnere di progetto,
Panovo Alimentaria



Víctor Antimo
Responsabile operativo,
Planta Vualá

“ Avevamo un grande bisogno di ridurre l'affaticamento degli operatori nell'area di confezionamento, in particolare per la pallettizzazione. Avevamo bisogno di una soluzione economica e di ingombro ridotto perché lo spazio a nostra disposizione è limitato e l'installazione di macchinari di grandi dimensioni è difficile.”

— Juan Barba, Ingegnere di progetto, Panovo Alimentaria



Vualá®





SOLUZIONE DI PALLETTIZZAZIONE

LA SOLUZIONE

In collaborazione con Robotiq e HTL, Panovo ha implementato cinque celle di pallettizzazione robotizzate collaborative su più linee di produzione.

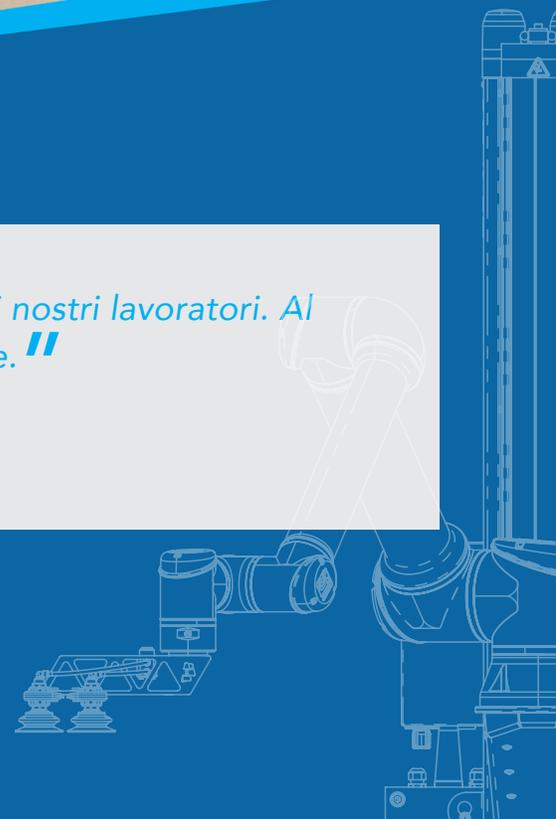
La soluzione di pallettizzazione AX10 di Robotiq, in grado di gestire pallet alti fino a 2.750 mm (108 pollici), è stata introdotta in ambienti a bassa temperatura senza complicazioni. L'interfaccia intuitiva ha facilitato la transizione per gli operatori, che sono stati in grado di adattarsi rapidamente alla nuova tecnologia grazie alla formazione rapida ed efficace fornita dai team di Robotiq e HTL.

Le soluzioni di pallettizzazione di Robotiq sono state progettate appositamente per soddisfare le sfide specifiche dell'azienda, come la movimentazione di prodotti di diversi formati e l'ottimizzazione dello spazio limitato.



“Ti robot non hanno rappresentato una minaccia per i nostri lavoratori. Al contrario, sono rimasti stupiti e desiderosi di imparare.”

— Víctor Antimo, Responsabile operativo, Planta Vualá



TRASFORMAZIONE E SUCCESSO

L'integrazione delle soluzioni di pallettizzazione collaborative di Robotiq ha prodotto risultati impressionanti. Gli operatori non devono più sopportare lo sforzo fisico associato all'impilamento manuale di scatole su pallet molto alti, riducendo significativamente il rischio di infortuni. Questo cambiamento non solo ha migliorato la sicurezza sul posto di lavoro, ma ha anche favorito un ambiente più confortevole e coinvolgente per i lavoratori.

Di conseguenza, la fidelizzazione degli operatori è migliorata e la soddisfazione sul lavoro ha raggiunto nuovi livelli grazie all'adozione della tecnologia di automazione da parte dei dipendenti. Da un punto di vista operativo, i sistemi robotizzati hanno consentito una pallettizzazione affidabile e coerente, migliorando l'efficienza logistica e riducendo al minimo gli errori di pallettizzazione. La flessibilità nel gestire una varietà di tipi di prodotti ha consentito a Panovo di adattarsi facilmente alle future esigenze di produzione.

Con piani di espansione delle celle di pallettizzazione automatizzate, Panovo è sulla buona strada per ottenere un solido ritorno sull'investimento, avendo fissato chiari obiettivi di recupero dell'investimento entro 3 anni.



Sbloccate un potenziale maggiore con la soluzione di pallettizzazione Robotiq e scoprite come può trasformare le vostre operazioni aziendali.

CONTATTA UN ESPERTO



1-888-Robotiq
robotiq.com/it