

# COMMENT MARTIN RAY A AUTOMATISÉ LA PALETTISATION POUR AMÉLIORER L'EFFICACITÉ DE L'EMBOUTEILLAGE ET RÉDUIRE LE TRAVAIL MANUEL



*Martin Ray*  
VINEYARDS & WINERY



Industrie  
**PRODUCTION VITICOLE**



Solution  
**ROBOTIQ LEAN  
PALLETIZING - PE20**



Lieu  
**COMTÉ DE SONOMA,  
CALIFORNIE, ÉTATS-UNIS**



Unités  
**1**



Profil de l'entreprise  
**CAVE CALIFORNIENNE HISTORIQUE  
FONDÉE DANS LES ANNÉES 1940**



Résultat clé  
**RÉDUCTION DE LA MAIN-D'ŒUVRE  
NÉCESSAIRE À LA PALETTISATION  
MANUELLE ET ROI ATTEINT DANS UN  
DÉLAI DE 18 À 24 MOIS**

## PRÉSENTATION DE MARTIN RAY

Fondée dans les années 1940, la **cave Martin Ray** est l'un des pionniers californiens dans le domaine des vins haut de gamme issus d'un seul vignoble. Située dans le comté de Sonoma, la cave occupe l'un des sites viticoles les plus anciens de la région, alliant traditions viticoles historiques et techniques de production modernes.

Au cours des deux dernières décennies, l'entreprise s'est attachée à moderniser ses installations tout en préservant le caractère de sa cave historique. Sous la direction de Bill Batchelor, directeur des opérations, Martin Ray investit en permanence dans des technologies qui améliorent l'efficacité et favorisent la croissance à long terme.

Aujourd'hui, la cave met le vin en bouteille **toute l'année, près de cinq**

**jours par semaine**, grâce à une chaîne d'embouteillage moderne capable de traiter plusieurs formats de bouteilles/

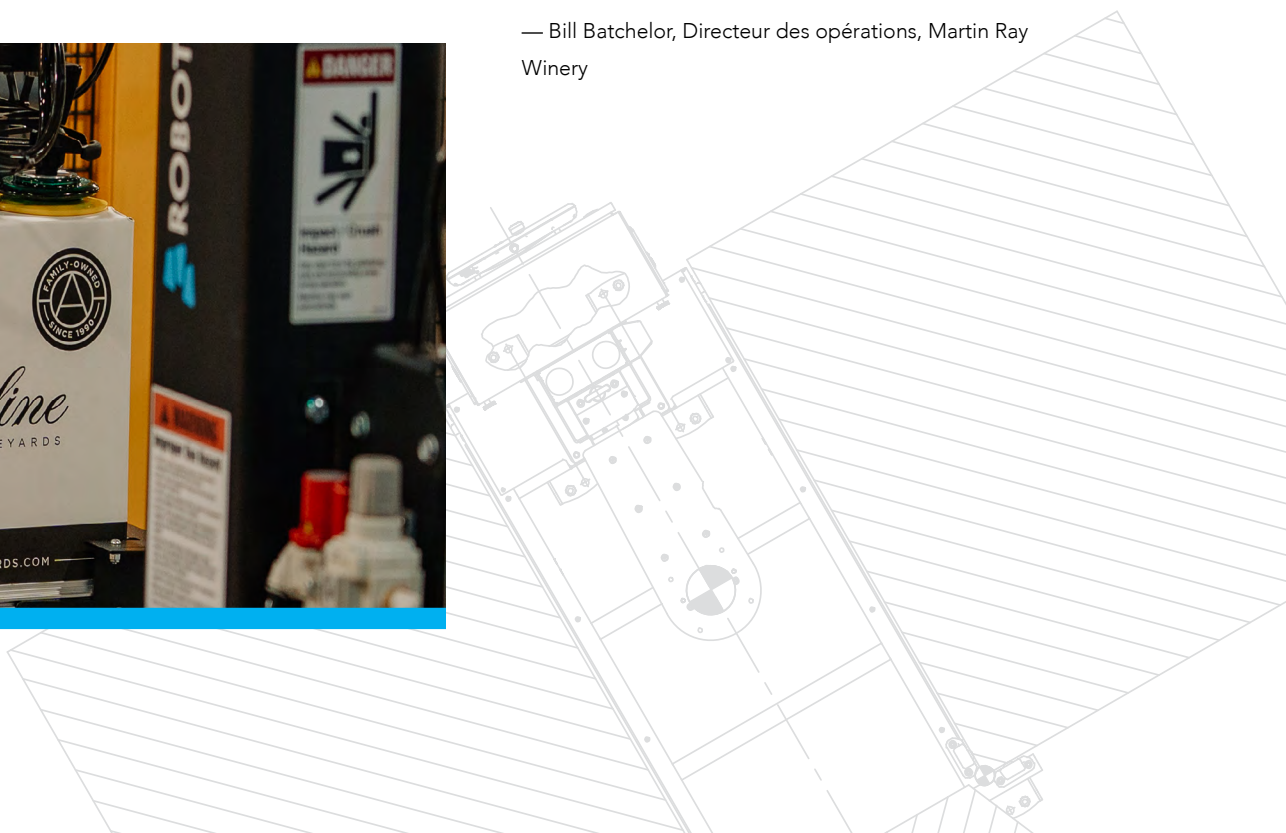
Cependant, un processus clé restait manuel : la palettisation des caisses de vin à la fin de la chaîne d'embouteillage.



**Bill Batchelor**  
Directeur des opérations, Martin Ray Winery

*“ Nous sommes toujours à l'affût de nouvelles technologies et de nouvelles façons d'améliorer le processus de vinification et de rendre les opérations plus efficaces pour l'entreprise. ”*

— Bill Batchelor, Directeur des opérations, Martin Ray Winery



## LE DÉFI

À mesure que la production augmentait, la palettisation manuelle est devenue un frein opérationnel majeur.

À la fin de la chaîne d'embouteillage, les employés devaient empiler à la main de lourdes caisses de vin tout au long de la journée. Bien que courante dans le secteur viticole, cette méthode posait plusieurs problèmes.

### Un travail physiquement exigeant

Deux employés étaient nécessaires pour empiler manuellement les caisses de vin sur des palettes à chaque cycle d'embouteillage.

### Disponibilité de la main-d'œuvre et hausse des coûts

Le recrutement et la fidélisation de la main-d'œuvre sont devenus de plus en plus difficiles et coûteux en Californie.

### Risque de blessures

Les mouvements répétitifs de levage et d'empilage présentaient des risques ergonomiques pour les travailleurs.

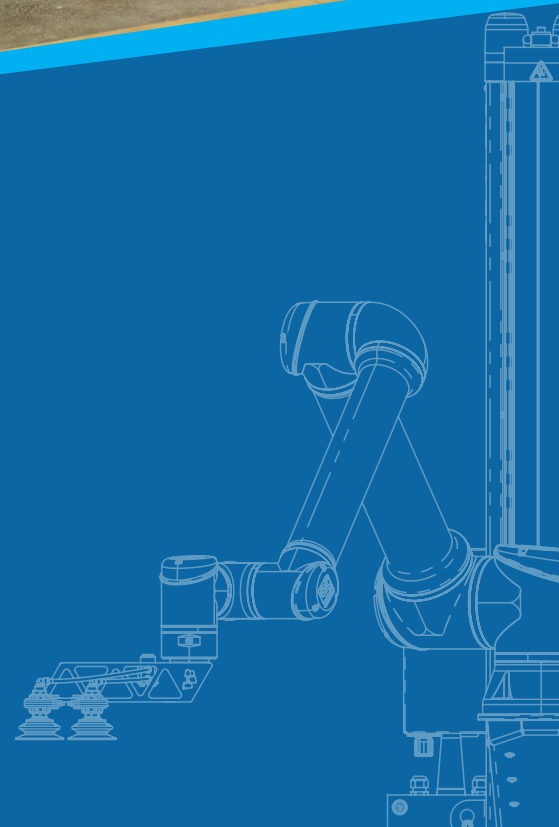
### Espace au sol limité

Les systèmes de palettisation traditionnels nécessitent souvent de grandes machines de type portique qui ne s'intègrent pas facilement dans l'espace de production existant de la cave.

Bill s'intéressait à la robotique depuis des années, mais il avait du mal à trouver une solution de palettisation capable de manipuler des caisses de vin lourdes tout en s'adaptant à l'espace au sol limité de la cave.

*“ Nous avons deux personnes qui empilaient des palettes à la main toute la journée. C'est un travail fastidieux et physiquement exigeant. ”*

— Bill Batchelor, Directeur des opérations, Martin Ray Winery





# LEAN PALETTISATION

## LA SOLUTION

Après avoir découvert Robotiq lors d'un webinaire professionnel, Martin Ray a commencé à s'intéresser à la palettisation robotisée collaborative afin de moderniser ses opérations d'embouteillage.

La solution de palettisation de Robotiq s'est rapidement démarquée.

### Encombrement réduit

Le système pouvait être installé dans un espace pratiquement identique à celui utilisé pour la palettisation manuelle, ce qui le rendait idéal pour la zone d'embouteillage exiguë de la cave.

### Expérience dans le domaine viticole

Robotiq avait déjà déployé des systèmes de palettisation dans des caves et des distilleries en Europe, ce qui a convaincu Martin Ray que le système serait capable de manipuler des caisses de vin lourdes et de répondre à des cadences de production exigeantes.

Au cours du projet, Martin Ray a présenté un défi supplémentaire.

Contrairement à de nombreuses caves, l'entreprise **ne palettise pas sur des palettes en bois**. Au lieu de cela, les caisses sont empilées directement au sol et déplacées à l'aide d'un chariot élévateur à pince.

L'équipe d'ingénieurs de Robotiq a adapté le système pour s'adapter à ce flux de travail unique.

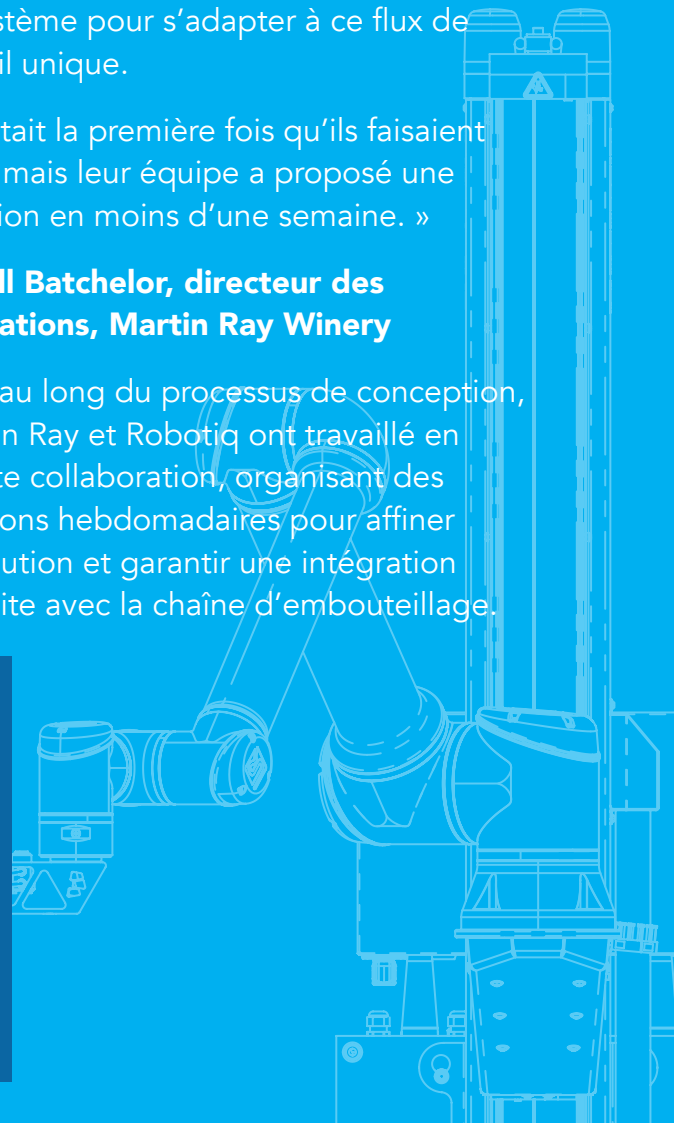
« C'était la première fois qu'ils faisaient cela, mais leur équipe a proposé une solution en moins d'une semaine. »

— **Bill Batchelor, directeur des opérations, Martin Ray Winery**

Tout au long du processus de conception, Martin Ray et Robotiq ont travaillé en étroite collaboration, organisant des réunions hebdomadaires pour affiner la solution et garantir une intégration parfaite avec la chaîne d'embouteillage.

“ Robotiq avait déjà de l'expérience avec les caves. Les caisses de vin sont lourdes, et je devais m'assurer que le système pouvait les supporter. ”

— Bill Batchelor, Directeur des opérations, Martin Ray Winery





## MISE EN PLACE

Une fois installée, la solution de palettisation Robotiq s'est rapidement intégrée aux opérations quotidiennes de Martin Ray.

Les opérateurs peuvent facilement passer d'un format de caisse de vin à un autre grâce à une programmation par recettes. Chaque recette ne nécessite que les dimensions de la caisse, son poids et le schéma de palettisation.

*“Les changements de format sont très simples. Il suffit d'entrer les dimensions et le poids des caisses, et le système s'occupe du reste.”*

— Bill Batchelor, Directeur des opérations, Martin Ray Winery

L'une des principales préoccupations de Bill était de savoir si le robot pourrait suivre le rythme de la chaîne d'embouteillage.

Cette inquiétude a été rapidement dissipée.

« L'une de mes plus grandes inquiétudes était de savoir si le robot pourrait suivre la cadence de notre ligne. Cela s'est avéré faux dès le départ. »

— **Bill Batchelor, directeur des opérations, Martin Ray Winery**

Le système s'est révélé extrêmement fiable, ne nécessitant qu'un entretien minimal et fonctionnant en continu tout au long des cycles d'embouteillage.

## TRANSFORMATION ET RÉUSSITE

La mise en place de la palettisation robotisée a apporté des avantages opérationnels immédiats à la cave Martin Ray.

### Réduction du travail manuel

La cave a déjà réduit ses besoins en main-d'œuvre sur la chaîne d'embouteillage de plus d'un poste, et une optimisation supplémentaire est attendue à mesure que l'équipe se familiarise avec le système.

### Développement des compétences du personnel

Au lieu de supprimer des emplois, les employés ont été réaffectés à des postes à plus forte valeur ajoutée, tels que la conduite des machines, la filtration et le contrôle qualité.

« L'objectif n'était pas de supprimer des emplois. Il s'agissait d'éliminer le travail manuel et de permettre à notre équipe de développer ses compétences. »

— **Bill Batchelor, Directeur des opérations, Martin Ray Winery**

### Une production fiable

Le palettiseur robotisé fonctionne en continu sans fatigue, ce qui contribue à maintenir la régularité des opérations d'embouteillage.

### Retour sur investissement rapide

Martin Ray prévoit de réaliser **un retour sur investissement complet dans un délai de 18 à 24 mois.**

### Vitrine d'innovation

Le palettiseur robotisé est également devenu un point fort des visites de la cave pour les distributeurs et les partenaires.

« Lorsque les gens visitent la cave, nous leur montrons le robot dans le cadre de la visite. Cela montre que nous sommes tournés vers l'avenir. »

— **Bill Batchelor, Directeur des opérations, Martin Ray Winery**

En intégrant la robotique collaborative à ses opérations d'embouteillage, Martin Ray a réussi à **allier la tradition viticole ancestrale à l'innovation industrielle moderne.**



**Libérez un plus grand potentiel avec la solution Lean Palletizing de Robotiq et découvrez comment l'automatisation peut transformer vos opérations.**

CONTACTEZ UN EXPERT

ESSAYEZ NOTRE PALL FIT TOOL



1-888-Robotiq  
robotiq.com/fr