

COME LA CANTINA MARTIN RAY HA AUTOMATIZZATO IL PROCESSO DI
PALLETIZZAZIONE PER MIGLIORARE L'EFFICIENZA DELL'IMBOTTIGLIAMENTO
E RIDURRE IL LAVORO MANUALE MANUAL LABOR



Settore
**PRODUZIONE
VINICOLA**



Soluzione
**ROBOTIQ LEAN
PALLETIZING - PE20**



Ubicazione
**CONTEA DI SONOMA,
CALIFORNIA, USA**



Unità
1



Profilo aziendale
**STORICA AZIENDA VINICOLA
CALIFORNIANA FONDATA NEGLI ANNI '40**



Risultato chiave
**RIDUZIONE DELLA MANODOPERA
NECESSARIA PER LA PALLETIZZAZIONE
MANUALE E RAGGIUNGIMENTO DEL ROI
PREVISTO ENTRO 18-24 MESI**

VI PRESENTIAMO MARTIN RAY

Fondata negli anni '40, la cantina Martin Ray è una delle pioniere californiane nel settore dei vini premium provenienti da singoli vigneti. Situata nella contea di Sonoma, la cantina opera in uno dei siti vinicoli più antichi della regione, fondendo le tradizioni enologiche storiche con le moderne tecniche di produzione.

Negli ultimi due decenni, l'azienda ha lavorato per modernizzare le proprie strutture, preservando al contempo il carattere della sua storica cantina. Sotto la guida del COO Bill Batchelor, Martin Ray investe continuamente in tecnologie che migliorano l'efficienza e sostengono la crescita a lungo termine.

Oggi, la cantina imbottiglia vino tutto l'anno, quasi cinque giorni alla settimana, utilizzando una moderna linea

di imbottigliamento in grado di gestire diversi formati di vino.

Tuttavia, un processo chiave rimaneva manuale: la pallettizzazione delle casse di vino alla fine della linea di imbottigliamento.



Bill Batchelor
Direttore operativo, Martin Ray Winery

“ Siamo sempre alla ricerca di nuove tecnologie e nuovi modi per migliorare il processo di vinificazione e rendere le operazioni più efficienti per l'azienda. ”

— Bill Batchelor, Direttore operativo, Martin Ray Winery



LA SFIDA

Con l'aumento della produzione, la pallettizzazione manuale è diventata un notevole ostacolo operativo.

Alla fine della linea di imbottigliamento, i dipendenti dovevano impilare a mano pesanti casse di vino per tutto il giorno. Sebbene fosse una pratica comune nel settore vinicolo, questo approccio presentava diverse difficoltà.

Lavoro fisicamente impegnativo

Per ogni ciclo di imbottigliamento erano necessari due dipendenti per impilare manualmente le casse di vino sui pallet.

Disponibilità di manodopera e aumento dei costi

Assumere e mantenere la manodopera è diventato sempre più difficile e costoso in California.

Rischio di infortuni

Il sollevamento e l'impilamento ripetitivi creavano rischi ergonomici per i lavoratori.

Spazio limitato

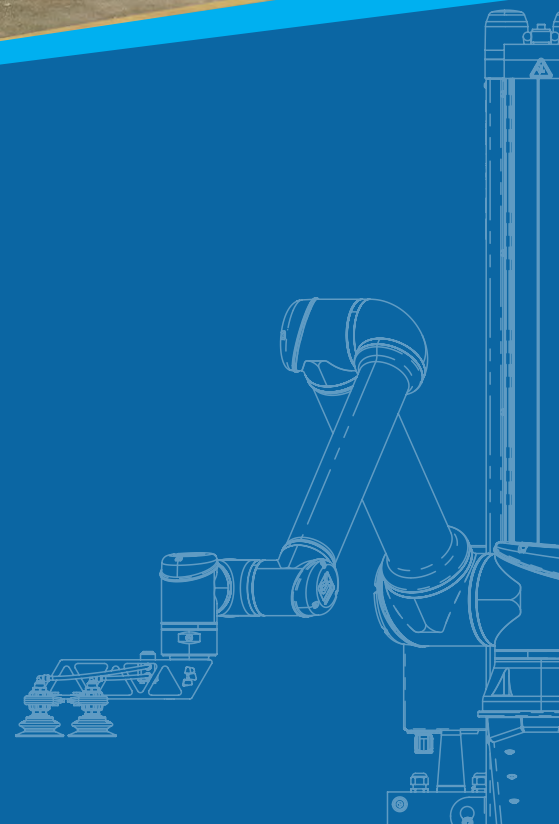
I sistemi di pallettizzazione tradizionali richiedono spesso macchinari di grandi dimensioni a portale che non si adattano facilmente allo spazio di produzione esistente della cantina.

Bill era interessato alla robotica da anni, ma faticava a trovare una soluzione di pallettizzazione in grado di gestire casse di vino pesanti e che si adattasse allo spazio limitato della cantina.



“Avevamo due persone che impilavano i pallet a mano tutto il giorno. È un lavoro noioso e fisicamente impegnativo.”

— Bill Batchelor, Direttore operativo, Martin Ray Winery





LEAN PALLETIZZAZIONE

LA SOLUZIONE

Dopo aver scoperto Robotiq grazie a un webinar di settore, Martin Ray ha iniziato a valutare la palletizzazione con robot collaborativi come soluzione per modernizzare le proprie operazioni di imbottigliamento.

La soluzione di palletizzazione di Robotiq si è subito distinta.

Ingombro ridotto

Il sistema poteva essere installato praticamente nello stesso spazio utilizzato per la palletizzazione manuale, rendendolo ideale per l'area di imbottigliamento della cantina, caratterizzata da spazi limitati.

Esperienza con applicazioni nel settore vinicolo

Robotiq aveva già implementato sistemi di palletizzazione in cantine e distillerie in Europa, dando a Martin Ray la certezza che il sistema fosse in grado di gestire casse di vino pesanti e velocità di produzione elevate.

Durante il progetto, Martin Ray ha introdotto un'ulteriore sfida.

A differenza di molte cantine, l'azienda non palletizza su pallet di legno. Le casse vengono invece impilate direttamente sul pavimento e spostate utilizzando un sollevatore a pinza.

Il team di ingegneri di Robotiq ha adattato il sistema per soddisfare questo flusso di lavoro unico.

“Era la prima volta che facevano una cosa del genere, ma il loro team ha presentato una soluzione nel giro di una settimana.”

— **Bill Batchelor, Direttore operativo, Martin Ray Winery**

Durante tutto il processo di progettazione, Martin Ray e Robotiq hanno lavorato a stretto contatto, organizzando riunioni settimanali per perfezionare la soluzione e garantire una perfetta integrazione con la linea di imbottigliamento.

“Robotiq aveva già esperienza con le cantine. Le casse di vino sono pesanti e avevo bisogno di sapere che il sistema fosse in grado di gestirle.”

— **Bill Batchelor, Direttore operativo, Martin Ray Winery**





IMPLEMENTAZIONE

Una volta installata, la soluzione di pallettizzazione Robotiq è entrata rapidamente a far parte delle operazioni quotidiane di Martin Ray.

Gli operatori possono passare facilmente da un formato di cassa di vino all'altro grazie alla programmazione basata su ricette. Ogni ricetta richiede solo le dimensioni della cassa, il peso e lo schema di pallettizzazione.

“I cambi di formato sono molto semplici. È sufficiente inserire le dimensioni e il peso della scatola e il sistema si occupa del resto.”

— Bill Batchelor, Direttore operativo, Martin Ray Winery

Una delle maggiori preoccupazioni di Bill era che il robot potesse tenere il passo con la velocità della linea di imbottigliamento.

Tale preoccupazione è stata rapidamente dissipata.

“Una delle mie maggiori preoccupazioni era che il robot potesse tenere il passo con la velocità della nostra linea. Si è rivelato infondato fin dall'inizio.”

— **Bill Batchelor, Direttore operativo, Martin Ray Winery**

Il sistema si è dimostrato altamente affidabile, richiedendo una manutenzione minima e funzionando ininterrottamente durante i cicli di imbottigliamento.

TRASFORMAZIONE E SUCCESSO

L'introduzione della pallettizzazione robotizzata ha portato immediati vantaggi operativi alla Martin Ray Winery.

Riduzione del lavoro manuale

L'azienda vinicola ha già ridotto il fabbisogno di manodopera sulla linea di imbottigliamento di oltre una posizione, con un'ulteriore ottimizzazione prevista man mano che il team acquisisce maggiore familiarità con il sistema.

Sviluppo della forza lavoro

Anziché eliminare posti di lavoro, i dipendenti sono stati riassegnati a ruoli di maggior valore, quali l'operatività delle macchine, la filtrazione e il controllo qualità.

"L'obiettivo non era eliminare posti di lavoro. Era eliminare il lavoro manuale e consentire al nostro team di accrescere le proprie competenze."

— **Bill Batchelor, Direttore operativo, Martin Ray Winery**

Produzione affidabile

Il pallettizzatore robotizzato lavora in modo continuo senza affaticarsi, contribuendo a mantenere operazioni di imbottigliamento costanti.

Rapido ritorno sull'investimento

Martin Ray prevede di ottenere un ritorno completo sull'investimento entro 18-24 mesi.

Vetrina dell'innovazione

Il pallettizzatore robotico è diventato anche uno dei punti salienti delle visite guidate alla cantina per distributori e partner.

"Quando le persone visitano la cantina, mostriamo loro il robot come parte del tour. Questo dimostra che guardiamo al futuro."

— **Bill Batchelor, Direttore operativo, Martin Ray Winery**

Integrando la robotica collaborativa nelle proprie operazioni di imbottigliamento, Martin Ray è riuscita a combinare con successo la tradizione vinicola storica con l'innovazione produttiva moderna.



Sbloccate un potenziale maggiore con la pallettizzazione snella di Robotiq e scoprite come l'automazione può trasformare le vostre operazioni.

CONTATTA UN ESPERTO

PROVA IL NOSTRO STRUMENTO PALL FIT



1-888-Robotiq
robotiq.com/it