

**WIE DAS WEINGUT MARTIN RAY DIE PALETTIERUNG AUTOMATISIERT HAT  
UM DIE EFFIZIENZ BEI DER ABFÜLLUNG ZU STEIGERN UND DEN  
MANUELLEN ARBEITS AUFWAND ZU REDUZIEREN** **MANUAL LABOR**



Branche  
**WEINHERSTELLUNG**



Lösung  
**ROBOTIQ LEAN  
PALETTIZING - PE20**



Standort  
**SONOMA COUNTY,  
KALIFORNIEN, USA**



Anzahl  
**1**



Unternehmensprofil  
**TRADITIONSREICHES KALIFORNISCHES  
WEINGUT, GEGRÜNDET IN DEN 1940ER JAHREN**



Wichtigstes Ergebnis  
**REDUZIERUNG DES MANUELLEN  
PALETTIERAUFWANDS UND ERREICHEN DES  
ERWARTETEN ROI INNERHALB VON 18-24  
MONATEN**

## WIR STELLEN VOR MARTIN RAY

Das in den 1940er Jahren gegründete Weingut Martin Ray zählt zu den Pionieren Kaliforniens im Bereich hochwertiger Weine aus einzelnen Weinbergen. Das im Sonoma County gelegene Weingut ist an einem der ältesten Standorte der Region ansässig und verbindet historische Weinbautraditionen mit modernen Produktionstechniken.

In den letzten zwei Jahrzehnten hat das Unternehmen daran gearbeitet, seine Anlagen zu modernisieren und gleichzeitig den Charakter seines historischen Weinguts zu bewahren. Unter der Leitung von COO Bill Batchelor investiert Martin Ray kontinuierlich in Technologien, die die Effizienz steigern und das langfristige Wachstum fördern.

Heute füllt das Weingut das ganze Jahr über an fast fünf Tagen pro Woche

Wein ab und betreibt eine moderne Abfüllanlage, die verschiedene Weinformate verarbeiten kann.

Ein wichtiger Prozess blieb jedoch manuell: das Palettieren der Weinkisten am Ende der Abfüllanlage.



**Bill Batchelor**  
Betriebsleiter Weingut, Martin Ray Winery

*„ Wir halten stets Ausschau nach neuen Technologien und neuen Wegen, um den Weinherstellungsprozess zu verbessern und die Abläufe für das Unternehmen effizienter zu gestalten. “*

— Bill Batchelor, Betriebsleiter Weingut, Martin Ray Winery



## DIE HERAUSFORDERUNG

Mit steigendem Produktionsvolumen wurde die manuelle Palettierung zu einem erheblichen Betriebsengpass.

Am Ende der Abfüllanlage mussten die Mitarbeiter den ganzen Tag über schwere Weinkisten von Hand stapeln. Obwohl dies in der Weinindustrie üblich ist, brachte diese Vorgehensweise mehrere Herausforderungen mit sich.

### Körperlich anstrengende Arbeit

Für jeden Abfülldurchlauf waren zwei Mitarbeiter erforderlich, um die Weinkisten manuell auf Paletten zu stapeln.

### Verfügbarkeit von Arbeitskräften und steigende Kosten

Die Einstellung und Bindung von Arbeitskräften ist in Kalifornien zunehmend schwieriger und teurer geworden.

### Verletzungsrisiko

Das wiederholte Heben und Stapeln stellte ein ergonomisches Risiko für die Mitarbeiter dar.

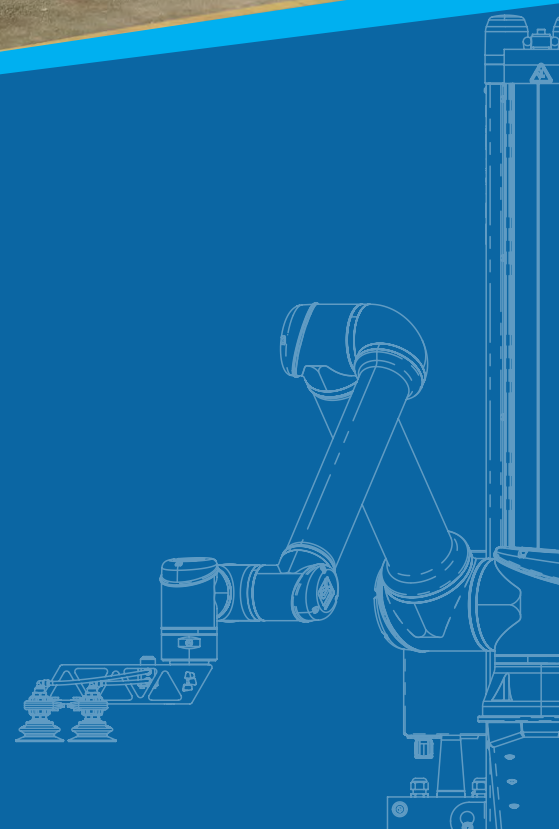
### Begrenzte Stellfläche

Herkömmliche Palettierungssysteme erfordern oft große Portalkrananlagen, die nicht ohne Weiteres in die vorhandenen Produktionsräume des Weinguts passen würden.

Bill interessierte sich schon seit Jahren für Robotik, hatte jedoch Schwierigkeiten, eine Palettierungslösung zu finden, die schwere Weinkisten bewältigen konnte und gleichzeitig in die begrenzte Stellfläche des Weinguts passte.

*„Wir hatten zwei Mitarbeiter, die den ganzen Tag lang Paletten von Hand stapelten. Das ist mühsame Arbeit und körperlich anstrengend.“*

— Bill Batchelor, Betriebsleiter Weingut, Martin Ray Winery





# LEAN PALETTIEREN

## DIE LÖSUNG

Nachdem Martin Ray Robotiq im Rahmen eines Branchen-Webinars kennengelernt hatte, begann er, sich mit kollaborativen Palettiersystemen als Möglichkeit zur Modernisierung seiner Abfüllanlagen zu befassen.

Die Palettierlösung von Robotiq stach schnell hervor.

### Kompakte Stellfläche

Das System konnte auf nahezu derselben Fläche installiert werden, die für die manuelle Palettierung genutzt wurde, und war somit ideal für den beengten Abfüllbereich des Weinguts geeignet.

### Erfahrung mit Weinanwendungen

Robotiq hatte bereits Palettierungssysteme in Weingütern und Brennereien in Europa eingesetzt, was Martin Ray die Gewissheit gab, dass das System schwere Weinkisten und hohe Produktionsgeschwindigkeiten bewältigen konnte.

Im Laufe des Projekts stellte Martin Ray eine zusätzliche Herausforderung.

Im Gegensatz zu vielen anderen Weingütern palettiert das Unternehmen nicht auf Holzpaletten. Stattdessen werden die Kisten direkt auf dem Boden gestapelt und mit einem Klammerheber bewegt.

Das Ingenieurteam von Robotiq passte das System an diesen einzigartigen Arbeitsablauf an.

„Das war das erste Mal, dass sie so etwas gemacht haben, aber ihr Team hatte innerhalb einer Woche eine Lösung parat.“

— **Bill Batchelor, COO, Martin Ray Winery**

Während des gesamten Entwicklungsprozesses arbeiteten Martin Ray und Robotiq eng zusammen und hielten wöchentliche Besprechungen ab, um die Lösung zu verfeinern und eine nahtlose Integration in die Abfüllanlage sicherzustellen.

“Robotiq hatte bereits Erfahrung mit Weingütern. Weinkisten sind schwer, und ich musste sicher sein, dass das System damit zurechtkommt.”

— **Bill Batchelor, Betriebsleiter Weingut, Martin Ray Winery**





## IMPLEMENTIERUNG

Nach der Installation wurde die Palettierlösung von Robotiq schnell zu einem festen Bestandteil des täglichen Betriebs bei Martin Ray.

Die Bediener können mithilfe einer rezeptbasierten Programmierung problemlos zwischen verschiedenen Weinkistenformaten wechseln. Für jedes Rezept sind lediglich die Abmessungen der Kisten, das Gewicht und das Palettierschema erforderlich.

*„Die Umstellungen sind sehr einfach. Man gibt die Kartonabmessungen und das Gewicht ein, und das System erledigt den Rest.“*

— Bill Batchelor, Betriebsleiter Weingut, Martin Ray Winery

Eine von Bills größten Sorgen war, ob der Roboter mit der Geschwindigkeit der Abfüllanlage mithalten könnte.

Diese Sorge wurde schnell ausgeräumt.

„Eine meiner größten Sorgen war, ob der Roboter mit unserer Liniengeschwindigkeit mithalten könnte. Das hat sich von Anfang an als unbegründet erwiesen.“

— **Bill Batchelor, Betriebsleiter Weingut, Martin Ray Winery**

Das System hat sich als äußerst zuverlässig erwiesen, erfordert nur minimale Wartung und läuft während der gesamten Abfüllvorgänge ununterbrochen.

## TRANSFORMATION UND ERFOLG

Die Einführung der robotergestützten Palettierung hat dem Weingut Martin Ray unmittelbare betriebliche Vorteile gebracht.

### Reduzierung der manuellen Arbeit

Das Weingut hat den Personalbedarf an der Abfüllanlage bereits um mehr als eine Stelle reduziert, wobei weitere Optimierungen erwartet werden, sobald sich das Team besser mit dem System vertraut gemacht hat.

### Personalentwicklung

Anstatt Arbeitsplätze abzubauen, wurden die Mitarbeiter in höherwertige Aufgabenbereiche wie Maschinenbedienung, Filtration und Qualitätskontrolle versetzt.

„Das Ziel war nicht, Arbeitsplätze abzubauen. Es ging darum, manuelle Arbeit zu eliminieren und unserem Team die Möglichkeit zu geben, seine Fähigkeiten zu erweitern.“

— **Bill Batchelor, Betriebsleiter Weingut, Martin Ray Winery**

### Zuverlässige Produktion

Der Roboter-Palettierer arbeitet unermüdlich im Dauerbetrieb und trägt so zu einem gleichbleibenden Abfüllbetrieb bei.

### Schnelle Amortisation

Martin Ray rechnet damit, die Investition innerhalb von 18 bis 24 Monaten vollständig zu amortisieren.

### Innovationsvorzeigeprojekt

Der Roboter-Palettierer ist zudem zu einem Highlight bei Weingutführungen für Händler und Partner geworden.

„Wenn Besucher das Weingut besichtigen, zeigen wir ihnen den Roboter als Teil der Führung. Das zeigt, dass wir in die Zukunft blicken.“

— **Bill Batchelor, Betriebsleiter Weingut, Martin Ray Winery**

Durch die Integration kollaborativer Robotik in seine Abfüllprozesse hat Martin Ray historische Weinbautradition erfolgreich mit moderner Fertigungsinnovation verbunden.



**Erschließen Sie mit Robotiqs Lean Palletizing noch mehr Potenzial und entdecken Sie, wie Automatisierung Ihre Betriebsabläufe verändern kann.**

KONTAKTIEREN SIE EINEN EXPERTEN

TESTEN SIE UNSER PALL FIT TOOL



1-888-Robotiq  
robotiq.com/de