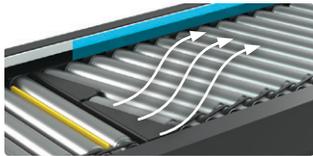


SMART INFEEED

Consegna automaticamente tutte le scatole al pallettizzatore al momento giusto e nel posto giusto. Lo Smart Infeed garantisce una resa ottimale del pallettizzatore con un intervento minimo di programmazione.



RULLI INCLINATI

Porta qualsiasi scatola in una posizione di prelievo ripetibile. Nessun cambio.



LATO APERTO

Riduci l'ingombro e supporta scatole più larghe.



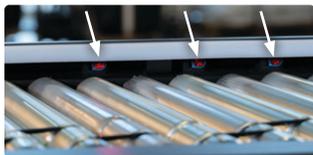
ALTEZZA DELLE GAMBE REGOLABILE

Adattabile al trasportatore a monte esistente.



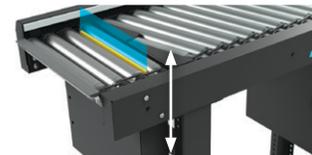
PIASTRA DI TRASFERIMENTO

Transizione fluida della scatola dal trasportatore a gravità e motorizzato a monte.



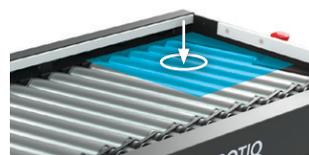
SENSORI INTEGRATI

Rilevano e contano le scatole. Logica di errore e recupero.



RULLI E CANCELLO

Prevenire l'interferenza della contropressione con il prelievo. Alimentare ciò che il robot preleva.



PRELIEVO AUTOMATICO

Calcola automaticamente la posizione di prelievo.



SICUREZZA INTEGRATA

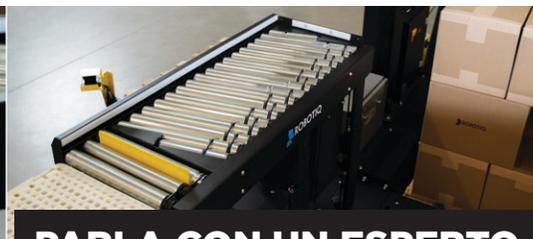
Arresto di emergenza e protezione delle dita.



SPECIFICHE

Altezza operativa (superficie di rotolamento)	Da 620 a 1035 mm (da 24,4 a 40,7")
Lunghezza del box	Da 150 a 800 mm (da 5,9 a 31,5")
Larghezza scatola	Da 100 a 600 mm (da 3,9 a 23,6")
Lunghezza massima di accumulo	800 mm (31,5 pollici)
Prelievo singolo, doppio e triplo	Sì
Produttività	Fino a 38 scatole/min
Compatibilità con la velocità del trasportatore a monte	Fino a 30 m/min (100 ft/min)
Carico massimo	32 kg (70,4 libbre)
Consumo d'aria	5 l/min a 4 bar (1,35 gpm a 60 psi)
Temperatura ambiente di esercizio	0 - 40 °C (32 - 104 °F)
Tensione di alimentazione nominale	100-240 V CA, 50-60 Hz

* Tutte le specifiche sono fornite solo a titolo di riferimento. Per le specifiche ufficiali, consultare il manuale utente su support.robotiq.com.



PARLA CON UN ESPERTO

Accedi alle specifiche complete di Smart Infeed su support.robotiq.com

Per ulteriori informazioni
iss@robotiq.com
 1-888-Robotiq

ROBOTIQ | LEAN ROBOTICS

Aggiornato nell'agosto 2025
robotiq.com