

Snelheid en eenvoud dankzij het nieuwe Robotiq cobot palletiseersysteem



Québec City, Canada, 5 oktober 2020 – Specialist Robotiq lanceert een nieuwe palletiseeroplossing voor collaboratieve robots (cobot). De innovatie combineert flexibiliteit en installatiegemak met een grotere doorvoercapaciteit. Dat zorgt voor een snel rendement van de investering.

De Robotiq Palletizing Solution is speciaal ontwikkeld op maat van bedrijven die goederen behandelen met een lagere doorvoercapaciteit, waarbij de uitgevoerde taken en de afmetingen van de dozen of pallets vaak kunnen wijzigen.

Het nieuwe systeem is ongeveer 30% sneller dan andere cobotpalletisers die momenteel op de markt zijn. De oplossing kan tot 13 dozen per minuut verwerken en is dankzij de geïntegreerde applicatiesoftware in minder dan een dag te installeren. De instellingen aanpassen voor nieuwe producten neemt slechts vijf minuten in beslag.

**PERSBERICHT
VOOR ONMIDDELLIJKE**

Bovendien bestaat deze toepassingsgerichte technologie uit volledig verbonden, plug-and-play hardware en software. De vooraf geselecteerde functies zorgen voor een snelle en eenvoudige implementatie met de UR10.

"We waren erg onder de indruk toen we de Application Kit uittestten. De gesynchroniseerde beweging maakt het tot een zeer uniek product in de wereld van de cobot", aldus Early Ewing, hoofd van UR+ Ecosystem bij Universal Robots.

De palletiseerapplicatie kan in slechts drie eenvoudige stappen ingesteld worden dankzij de visuele robotsturing, beschikt over automatische trajectplanning en botsdetectie en er is geen PC of externe programmering vereist. Eenmaal geprogrammeerd zorgt een eenvoudige klik op de muis voor directe activering van de applicatie.

Het systeem levert een optimale gesynchroniseerde besturing van zowel de cobot als de 7de as, met naadloze bewegingen die een maximale levensduur van de cobot garanderen. Dankzij de compacte afmetingen past het systeem gemakkelijk in elke bestaande configuratie, zonder dat de productie opnieuw hoeft ingericht worden.

Elk systeem bestaat uit een verticale as, een robotbasis, de software voor de applicatie en een vacuümgrijper. In detail ziet dit er zo uit: een verticale 7e as en besturingskast met PLC, aandrijving, motor en veiligheidsrelais; de AirPick vacuümgrijper van Robotiq, beugel en zuignappen; de pallet- en dozensensoren; het kabelmanagementsysteem; de URCaps knooppunten voor de palletiser- en asbesturing; en tot slot twee statuslampjes.

De technologie is uitgebreid en robuust in de praktijk getest en kreeg sterke steun van vooraanstaande robotica-experts. Zo gaf Bryant Henderson, senior robotica ingenieur bij Advanced Control Solutions, volgend commentaar: "Ik was algemeen gesproken zeer onder de indruk van het systeem. De hardware is getest en robuust, en de gebruikersinterface is uiterst gebruiksvriendelijk".

Nicolas Lauzier, senior producteigenaar bij Robotiq, licht toe: "De noodzaak om het palletiseerproces te automatiseren is alleen maar versterkt door de recente Covid-19-pandemie. Bovendien was dit al een belangrijk streven in veel bedrijven door de gezondheids- en veiligheidsimplicaties van repetitieve en fysiek veeleisende handmatige

palletisering.”

PERSBERICHT VOOR ONMIDDELLIJKE

"Veel andere cobotpalletiseeroplossingen op de markt hebben echter een grote voetafdruk, zijn relatief duur en vereisen aanzienlijke expertise in automatisering. Daarnaast is ook de benodigde tijd voor het programmeren vaak aanzienlijk. Er zijn ook de uitdagingen rond de flexibiliteit van deze systemen om ze voor verschillende toepassingen in te zetten. Denk bijvoorbeeld aan het verwerken van kleinere dozen of het gebruik van pallets van verschillende afmetingen. Ook de snelheid, die zelden hoger is dan 10 dozen per minuut, is een uitdaging. Het probleem wordt vaak nog gecompliceerder door het gebruik van componenten van meerdere leveranciers, wat leidt tot compatibiliteitsproblemen.”

"De nieuwe Palletising Solution van Robotiq pakt al deze problemen in één keer aan en biedt zo een flexibele en snelle oplossing voor tal van applicaties. Ik denk bijvoorbeeld aan de levensmiddelen- en drankensector, de consumentenproducten en de farmaceutische sector, maar ook aan elke andere sector waar een snelle doorvoer en omschakeling van producten vereist is.

Veiligheid is een bijkomende toegevoegde waarde. Zo krijgt de klant tips over de risicobeoordeling via een e-learningmodule over veiligheid en een speciaal hoofdstuk over veiligheid in het instructieboekje. Het is ook compatibel met veiligheidssystemen van derden, zoals veiligheidsvergrendelingen, lichtgordijnen en zonescanners.

Voor meer informatie of om de online configurator uit te proberen kunt u de website van Robotiq raadplegen op www.robotiq.com.

- EINDE -

Over Robotiq

De missie van Robotiq is mensenhanden bevrijden van repetitieve taken. Het bedrijf is marktleider in cobottoepassingen voor productiebedrijven. Deze bedrijven kunnen handmatige taken automatiseren dankzij de eenvoudig te implementeren technologie, het Lean Robotics implementatieproces en het uitgebreide lokale partnernetwerk van Robotiq. Zo worden ze productiever terwijl ze het potentieel van geschoolde werknemers volledig kunnen benutten.

Uw mediacontact

Robotiq
Annie Giguère
Tel: +1 418 446-9204
a.giguere@robotiq.com

ROQ011A