

Rapidité et simplicité pour la nouvelle solution de palettisation pour cobot de Robotiq



Québec, Canada, 05 octobre 2020 - Une nouvelle solution de palettisation robotisée combinant flexibilité et facilité de configuration, à une productivité accrue pour un retour sur investissement rapide, vient d'être présentée par Robotiq, spécialiste des applications à base de cobot (robot collaboratif).

La solution de palettisation Robotiq a été spécialement développée pour répondre aux besoins d'entreprises fournissant des biens essentiels, dans le cadre d'applications à faible débit, avec des changements fréquents de tâches et de tailles de boîtes ou de palettes.

Environ 30% plus rapide que les autres palettiseurs à cobot sur le marché aujourd'hui, ce nouveau système est conçu pour des applications allant jusqu'à 13 boîtes par minute. Installable en moins d'une journée grâce à son logiciel d'application unique tout intégré, cette solution peut être programmée pour une nouvelle unité de gestion des stocks (UGS ou SKU en anglais) en cinq minutes seulement.

En outre, cette technologie axée sur l'application comprend du matériel et des logiciels totalement connectés et « plug-and-play », avec des fonctions présélectionnées pour un déploiement rapide et simple avec le robot UR10.

« Nous avons été très impressionnés en testant ce kit d'application. Le mouvement synchronisé en fait un produit vraiment unique dans le monde des cobots, » déclare Early Ewing, Responsable Ecosystème UR+ chez Universal Robots.

L'application de palettisation peut être configurée en seulement trois étapes simples sur la console de commande visuelle du robot, qui assure la planification de trajectoire et la détection de collision automatiques, sans nécessiter de PC ni de programmation externe. Une fois la programmation effectuée, un simple clic permet de lancer immédiatement les opérations.

Le système assure la commande optimisée et synchronisée des mouvements du cobot et du 7e axe, avec des mouvements fluides, garants d'une durée de vie maximale du cobot. Grâce à son faible encombrement, l'ensemble s'intègre facilement dans n'importe quel atelier existant, sans qu'il soit nécessaire de réorganiser la production.

Chaque système se compose d'un axe vertical, d'une base de robot, d'un logiciel d'application et d'une pince aspirante. En détails : 7ème axe vertical et boîtier de commande contenant l'automate programmable, variateur, moteur et relais de sécurité ; préhenseur aspirant Robotiq AirPick, support et ventouses ; capteurs de palette et de boîte ; système de gestion des câbles ; nœuds URCaps pour le palettiseur et la commande d'axes ; et deux lampes témoins.

Cette technologie a démontré sa robustesse grâce à des tests poussés sur le terrain, et a reçu l'aval d'experts en robotique renommés. Parmi eux, Bryant Henderson, Ingénieur Robotique Senior chez Advanced Control Solutions, a déclaré : « Dans l'ensemble, j'ai été extrêmement impressionné par le système. Le matériel semble avoir été bien testé et être très robuste, et l'interface utilisateur est très facile à utiliser. »

Nicolas Lauzier, Chef de Produit chez Robotiq, explique : « La volonté d'automatisation du processus de palettisation, déjà sérieusement envisagée dans de nombreuses entreprises compte tenu des conséquences, en termes d'hygiène et de sécurité, d'une palettisation manuelle répétitive et éprouvante physiquement pour les opérateurs, n'a fait que s'accroître avec la récente pandémie de COVID-19.

Si beaucoup d'autres solutions de palettisation cobot existent sur le marché, elles ont une grande emprise au sol, leur coût est plus élevé, et elles nécessitent une grande expertise en automatisation, tandis que le temps nécessaire à leur programmation peut s'avérer important. » Ces systèmes posent aussi certains problèmes de flexibilité en fonction des différentes applications, par exemple pour la manipulation de petites boîtes ou l'utilisation de palettes de différentes tailles ; et leur vitesse dépasse rarement les 10 boîtes par minute. Ces problèmes s'aggravent souvent du fait de l'utilisation de composants provenant de plusieurs fournisseurs, ce qui peut entraîner des problèmes de compatibilité.

La solution de palettisation Robotiq répond à tous ces problèmes à la fois, en offrant une solution sûre, flexible et rapide, particulièrement adaptée aux secteurs de l'épicerie et des boissons, des produits grand-public et des produits pharmaceutiques, ainsi qu'à tout autre secteur ayant besoin d'un débit rapide avec de nombreux changements d'UGS (unité de gestion des stocks). »

Les clients bénéficient en outre d'une vraie valeur ajoutée grâce à des recommandations pour l'évaluation des risques, se présentant sous la forme d'un module de formation à la sécurité en ligne, et à un manuel d'instruction sur la sécurité. Le système est également compatible avec les dispositifs de sécurité de tierce partie, tels que les verrouillages de sécurité, les barrières immatérielles et les scanners laser de zone.

Pour plus d'informations et pour essayer le configurateur en ligne, visitez le site web de Robotiq sur www.robotiq.com

- FIN -

A propos de Robotiq

L'objectif de Robotiq est de libérer les mains de l'homme des tâches répétitives. L'entreprise est le leader mondial des cobots applicatifs pour usines. Les industriels peuvent automatiser les tâches manuelles grâce à la technologie facile à mettre en œuvre de Robotiq, à son processus de déploiement Lean Robotics, et à son large réseau de partenaires locaux. Ainsi, les industriels gagnent en productivité, tout en exploitant pleinement le potentiel de leurs employés qualifiés.

Contact presse

Robotiq

Annie Giguère

Tel: +1 418 446-9204

a.giguere@robotiq.com

ROQ011A